



NRG 608 - Technische Daten

Nutzbare Arbeitsfläche:	1600 x 1000 mm, 1600 x 2000 mm, 2000 x 3000 mm
Auflagefläche:	1650 x 1050 mm, 1650 x 2050 mm, 2050 x 3080 mm
Gesamt Abmessung B x L x H:	2380 x 1760 mm, 2380 x 2760 mm, 2830 x 3770 mm; H= 1200 mm
Z-Achse Servo gesteuert:	motorisierter HUB 60 mm
Max. Materialgewicht:	40 Kg/m ²
Gesamtgewicht:	620 Kg, 1050 Kg, 1200 Kg
Max Material Stärke:	40 mm
X Y max. Leerlaufgeschwindigkeit:	1000 mm/Sek.
X Y max. Beschleunigung:	10 m/sek ²
Genauigkeit:	+/- 0,1 mm auf der gesamten Arbeitsfläche
Wiederholgenauigkeit:	+/- 0,05 mm
Auflösung:	Bis zu 1000 DPI/LPI Raster
Antriebe:	X Y System mit Servomotoren und stahlverstärktem Nylonband
Bis zu 4 Achsen erweiterbar	X, Y, Z, Förderband
Steuerung (optional):	Personal Computer: IBM kompatible, externer PC (nicht inbegriffen), RJ 45 Netzkabel 10/100 Mb/s. Firmeneigene Steuerungssoftware: ICARO
Betriebssystem:	Windows XP PRO
Stromversorgung:	230V, 50-60 Hz (bis 100 W Laserleistung)
Druckluftverbrauch:	100 l/min. 6 bar – ölfrei.
Absaugung (optional):	von unten durch das Schneidgitter
Sicherheitsstandard:	Laserklasse 4
Laserleistung „sealed off“ CO ₂ :	115 W, 230 W mit fliegender Optik.
Linsengröße:	Standard 5" Linse
Fokuseinstellung:	Softwaregesteuert, Auto Fokus durch Servo gesteuerte Z-Achse
Optionen:	Conveyorsystem, CCD Kamerasystem