



MERCURY 609 - Technische Daten

Modell:	1315	1520	1530	2030
Nutzbare Arbeitsfläche:	1350 x 1500 mm, 1520 x 2070 mm, 1520 x 3080 mm, 2150 x 3080 mm			
Auflagefläche:	1360 x 1700 mm, 1660 x 2200 mm, 1660 x 3200 mm, 2200 x 3200 mm			
Gesamt Abmessung B x L x H:	2090 x 2830 mm, 2390 x 4140 mm, 2390 x 5200 mm, 3100 x 4700 mm			
Max. Materialbreite	1390 mm	1690 mm	1690 mm	2200 mm
Höhe	1330 mm			
Höhe der Arbeitsfläche	800 – 850 mm			
Gewicht	1500 Kg	2000 Kg	2500 Kg	3000 Kg
Z-Achse Servo gesteuert:	Motorisiert Hub max. 80mm			
Fokuseinstellung:	Softwaregesteuert, Auto Fokus durch Servo gesteuerte Z-Achse			
Max. Materialgewicht:	50 Kg/m ²			
Max Material Stärke:	50 mm			
X Y max. Leerlaufgeschwindigkeit:	2000 mm/Sek.			
X Y max. Arbeitsgeschwindigkeit	2000 mm/Sek.			
Conveyor	400 mm/Sek. (optional)			
X Y max. Beschleunigung:	20 m/s ²			
Genauigkeit:	+/- 0,05 mm auf der gesamten Arbeitsfläche			
Wiederholgenauigkeit:	+/- 0,05 mm auf der gesamten Arbeitsfläche			
X Y Z adressierbare Auflösung	0,001 mm			
Laserleistung	115W – 230W – 350W – 600W – 1000W- 1500W			
Schneidkopf mit folgenden Linsen	3,75" – 5" – 7,5"			
Steuerung	Externer PC XP Pro (nicht im Lieferumfang) ICARO Steuerungssoftware			
Schnittstellen	Ethernet LAN 10/100 Mb/s WI-F wireless 802.11b 2.4Ghz/11Mb/s			
Stromversorgung	380V +/- 10% (3ph+g+n) 50 Hz			
Druckluftzufuhr	Min. 20 l/min, 4-7 bar ölfrei			
Schneidgas (Option)	Druckluft standard – Wechselventil für versch. Schneidgase optional			
Betriebstemperatur	10 – 35 Grad Celsius			
Relative Luftfeuchtigkeit	Bis 75 % nicht kondensiert			
Auflösung:	Bis zu 1000 DPI/LPI Raster			
Antriebe:	X Y System mit Magnetlinearmotoren			
Bis zu 4 Achsen erweiterbar	X, Y, Z, Förderband			
Steuerung (optional):	Personal Computer: IBM compatible, externer PC (nicht inbegriffen), RJ 45 Netzkabel 10/100 Mb/s. Firmeneigene Steuerungssoftware: ICARO			
Betriebssystem:	Windows XP PRO			
Stromversorgung:	230V, 50-60 Hz (bis 100 W Laserleistung)			
Druckluftverbrauch:	100 l/min. 6 bar – ölfrei.			
Absaugung (optional):	von unten durch das Schneidgitter			
Sicherheitsstandard:	Laserklasse 1 bei Systemen mit Geräteabdeckung Laserklasse 4 bei offenen Systemen			
Optionen:	Conveyorsystem, Wechseltischsystem, CCD Kamerasystem, Materialverfolgungssystem, 3D Bahnsteuerung SW, Autofocus durch kapazitiven Sensor			