



H-TYPE - Technische Daten

Nutzbare Arbeitsfläche:	1000 x 700 mm
Auflagefläche:	1100 x 800 mm
Max. Breite für Durchschub:	1100 mm (Front und Heckklappe geöffnet)
Gesamt Abmessung B x L x H:	1900 x 1600 x 1150 mm
Z-Achse Servo gesteuert:	motorisierter HUB 30 mm
Max. Materialgewicht:	40 Kg
Gesamtgewicht:	400 Kg (mit 100W Laser)
Verfahrweg Arbeitstisch (Z - Achse):	90 mm
Max Material Stärke:	90 mm
X Y max. Leerlaufgeschwindigkeit:	Vectormodus 3 m/Sek. / Rastermodus 4 m/Sek.
X Y max. Beschleunigung:	Vectormodus 4G / Rastermodus 8G (nur X Achse)
Genauigkeit:	+/- 0,1 mm auf der gesamten Arbeitsfläche
Wiederholgenauigkeit:	+/- 0,05 mm
Auflösung:	Bis zu 1200 DPI/LPI Raster
Antriebe:	X Y System mit Servomotoren und stahlverstärktem Nylonband
Bis zu 5 Achsen erweiterbar	X, Y, Z, rotierende Achse, Förderband
Steuerung (optional):	Personal Computer: IBM kompatibel, externer PC (nicht inbegriffen), RJ 45 Netzkabel 10/100 Mb/s. Firmeneigene Steuerungssoftware: ICARO
Betriebssystem:	Windows XP PRO
Stromversorgung:	230V, 50-60 Hz (bis 100W Laserleistung)
Druckluftverbrauch:	25-50 l/min. 6 bar – ölfrei.
Absaugung (optional):	Manuell einstellbar, entweder von unten beim Schneiden, oder von oben beim Gravieren
Sicherheitsstandard:	Laserklasse 1 Umbauung
Laserleistung „sealed off“ CO2:	115 W, 230 W mit fliegender Optik
Linsengröße:	Standard 3,75" Linse (optional 5")
Fokuseinstellung:	Softwaregesteuert, Auto Fokus durch Servo gesteuerte Z-Achse
Optionen:	Conveyorsystem, rotierende Achse, CCD Kamerasystem